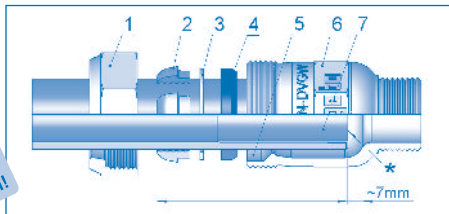


- 1 Konusmutter
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtring
- 5 Dichtkammer
- 6 Verschraubungskörper
- 7 Stützhülse



**ACHTUNG!** DICHTUNG  
keinesfalls mit  
Fett in Verbindung bringen!

### Zertifikate:

- Ⓢ für Trinkwasser geprüft nach: DIN 8076/GW 335-B4,  
DVGW Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

**D** \*Einbaulänge beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen

- Einsatzbereich:** Installation für Trinkwasser
- max. Betriebsdruck:** Wasser (20 °C): PE100 – 16 bar, PE80 – 12,5 bar, PE-Xa – 12,5 bar
- Medium:** Trinkwasser nach DIN 2000  
Kaltwasserbereich bis 20 °C
- Rohrart:** PE 100 Rohr, SDR 11 und PE 80 Rohr, SDR 11 gemäß DIN 8074/75, DVGW-Arbeitsblatt GW 335 A2, DIN EN 12201-2 sowie PE-Xa Rohr, SDR 11 gemäß DIN 16892/93, DVGW-Arbeitsblatt GW 335 A3
- Anschlussgewinde ISO 7/1 (Typen A, I, T, WA):**
- |    |        |        |    |
|----|--------|--------|----|
| 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|----|--------|--------|----|
- Rohr außen-Ø x Wanddicke in mm:**
- |          |          |          |          |
|----------|----------|----------|----------|
| 32 x 2,9 | 40 x 3,7 | 50 x 4,6 | 63 x 5,8 |
|----------|----------|----------|----------|
- Technische Merkmale:** Die Verschraubungen eignen sich zum Verbinden von Rohren. Rohrverbindungen sind nur für den einmaligen Einbau vorgesehen. Bei einem Austausch der Dichtung kann die Verschraubung mehrfach verwendet werden.

### Montagevorgang:

1. Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Rohrachse abtrennen.
2. Stützhülsenlänge (7) auf dem Rohrende markieren.
3. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
4. Stützhülse (7) in das Rohrende einschieben.
5. Dichtelement (4) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben. Die Stützhülse muss das Klemmelement mindestens 10 mm überragen.
6. Rohrende mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
7. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben. Beim Verschrauben sind folgende Mindestdrehmomente einzuhalten:  
32/40 mm : 140 Nm · 50/63 mm : 180 Nm.